

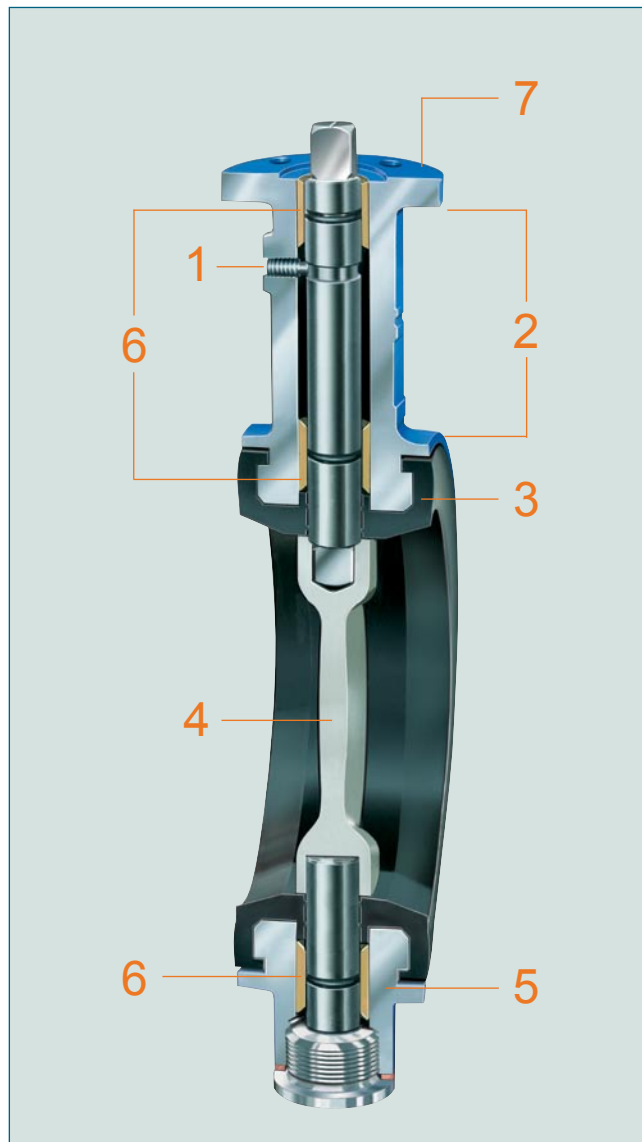
VÝZNAMNÉ KVALITATIVNÍ ZNAKY

KLAPKY S MĚKKÝM TĚSNĚNÍM

PŘEHLED PŘEDNOSTÍ PRODUKTŮ

- 1** Zajištění hřídele brání nežádoucímu vysunutí hřídele při demontáži ovládání nebo provádění údržby.
- 2** Izolační stavební výška. Uzavírací klapky EBRO odpovídají vyhlášce o tepelných zařízeních.
- 3** Zvláštní konstrukce manžety* (vícenásobně uložená a zajištěná proti pohybu) zabraňuje úniku média v místě průchodu hřídele manžetou i vůči přírubě. Další těsnění mezi klapkou a přírubou není nutné.
- 4** Těsnicí kulová plocha disku klapky je broušena a leštěna do vysokého lesku pro dosažení optimálně nízkého krouticího momentu a současně těsnosti při provozních tlacích do 16 bar. Tato konstrukce zaručuje vynikající hodnoty průtoku.
- 5** Těleso je kompletně obrobena v úzkém tolerančním poli. Jedině tímto způsobem se dosahuje přesného usazení manžety a uložení hřídele. Těmito opatřeními je dosaženo vysoké provozní bezpečnosti a výrazně delší životnosti.
- 6** Hřídele jsou vícenásobně uloženy v kluzných ložiscích a zatěsněny vůči průniku atmosférické vlhkosti do tělesa. Tím je vyloučeno prohnutí při vysokém tlaku. Optimální vedení i po dlouholetém používání, bez kontaktní koroze.
- 7** Příruba pro připojení ovládání podle EN ISO 5211

* Viz obr. 2



Obr. 1

- 1** Speciálně tvarovaná manžeta je uložena s přesným lícováním v osazeních tělesa. Tím je dosaženo exaktní stability manžety.
- 2** Oboustranné zámkové profily zajišťují dokonalé usazení manžety v tělese.
- 3** Nákrůžky s předvulkanizovanými těsnicími O-kroužky na průchodech hřídele manžetou zaručují těsnost a přesnou souosost s otvorem tělesa (od DN 250 se zavulkanizovaným těsnicím ocelovým kroužkem).
- 4** Konvexní tvarování čelních ploch manžety zabezpečuje dokonalou těsnost při vložení mezi příruby. Další mezipřírubové těsnění není potřeba. Drážka v tělese kompenzuje přebytečný objem materiálu po montáži do potrubí. Nežádoucí deformace manžety směrem dovnitř – a tím způsobené zvýšení krouticího momentu – je vyloučena.



Obr. 2