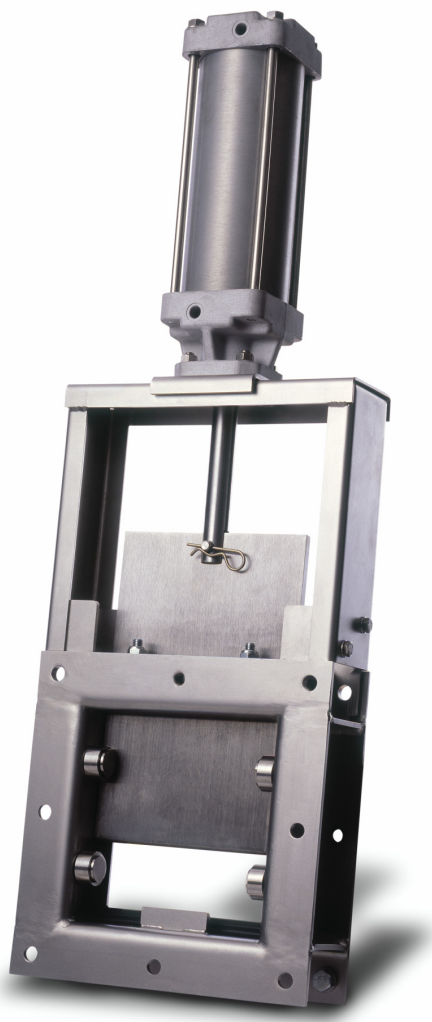


Nožový posúvač **Stafsjö RKS** je uzatvárací posúvač, ktorý bol skonštruovaný pre nízkotlakové systémy zásobovacej vody a odpadových kanálov, ako aj pre ďalšie možnosti náhrad pri manipulácii s kalom, sypkých hmôt a podobne.

Robustná zvaraná konštrukcia posúvačov RKS z nerezovej ocele je dodávaná s rozmermi od DN 200 do DN 1000. Unikátna upchávka TwinPack™ od firmy Stafsjö zaručuje vysokú prevádzkovú spoľahlivosť.

Flexibilná konštrukcia RKS umožňuje vybavenie s rôznymi druhmi ručných alebo automatických pohonov, ako aj príslušenstva, ako sú koncové spínače.

Nožový posúvač **Stafsjö RKS** bol koncipovaný a vyrobený podľa nariadení švédskeho štandardu pre tlakové zariadenia a potrubné systémy, TKN 1987 a RN 1978.



MARTECH – SLOVAKIA, s.r.o., Rajecká 17, 010 01 ŽILINA

Tel.: +421 41 700 1455
+421 41 700 2455
+421 41 763 3456
Fax: +421 41 763 3455

mobil: +421 903 544 455
+421 911 644 455
+421 911 355 455
+421 911 661 196

e-mail: martech@euroweb.sk
martech@isternet.sk
www.martech-slovakia.sk

Konštrukčné parametre**Maximálny pracovný tlak v telese posúvača pri 20°C**

DN	bar
200-1000	3

Maximálny diferenčný tlak pri 20°C

DN	bar
200-1000	1

Základné vyhotovenie**A. Teleso posúvača**

		materiál
nerex	E	SS2348/AISI316

B. Platňa posúvača

	teleso	materiál
nerex	E	SS2333/AISI304

C. Profil tesnenia

		najvyššia teplota v °C
Nitril	N	100
mosadz	M	200

D. Upchávk

		pH	najvyššia teplota v °C
TwinPack™	TY	1-13	260

E. Vrtanie príruby

Stafsjö Standard RKS – pozri stranu 7

F. stavebná dĺžka

Stafsjö Standard – pozri tab. strana 6

Rozmery (mm)

Vrtanie šírky A1 x vrtanie výšky A2, pozri strana 6.

A2→	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
A1↓ 200	X	X	X														
250	X	X	X	X													
300	X	X	X	X	X	X											
350		X	X	X	X	X	X										
400			X	X	X	X	X	X	X								
450			X	X	X	X	X	X	X	X	X						
500				X	X	X	X	X	X	X	X	X					
550				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
600					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
650						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
700							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
750								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
800									X	X	X	X	X	X	X	X	X
850										X	X	X	X	X	X	X	X
900											X	X	X	X	X	X	X
950												X	X	X	X	X	X
1000													X	X	X	X	X

V prípade Vašich ďalších otázok vzťahujúcich sa k rozmerom, obráťte sa prosím na obchodné zastúpenie.

Pohon**Ručný pohon**

ručné koleso, stúpajúce vreteno	HW
reťazové koleso, stúpajúce vreteno	CW

Automatický pohon

pneumatický valec	AC
elektromotor	EM

MARTECH – SLOVAKIA, s.r.o., Rajecká 17, 010 01 ŽILINA

Tel.: +421 41 700 1455
+421 41 700 2455
+421 41 763 3456
Fax: +421 41 763 3455

mobil: +421 903 544 455
+421 911 644 455
+421 911 355 455
+421 911 661 196

e-mail: martech@euroweb.sk
martech@isternet.sk
www.martech-slovakia.sk

Ručné koleso, stúpajúce vreteno

DN A1xA2	Ø	Závit vretena
200x200 – 500x750	315	Tr 25x10
550x350 – 650x1000	400	Tr 31,5x12,7
700x450 – 1000x1000	520	Tr 40x12

Závit vretena je podľa štandardu Staffsjö

Pneumatický valec – doporučené veľkosti pri ovládacom tlaku vzduchu 5 bar

A2→	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
A1↓ 200	100	100	100														
250	100	100	100	100													
300	100	100	100	160	160	160											
350		100	100	160	160	160	160										
400			160	160	160	160	160	160									
450			160	160	160	160	160	160	160	160							
500				160	160	160	160	160	160	160	160	200	200				
550				160	160	160	160	160	160	160	200	200	200	200			
600					160	160	160	160	200	200	200	200	200	200	200		
650						160	160	200	200	200	200	200	200	200	200	250	
700							160	200	200	200	200	200	200	200	250	250	250
750								200	200	200	200	200	200	250	250	250	250
800									200	200	200	200	250	250	250	250	250
850										200	200	250	250	250	250	250	250
900											200	250	250	250	250	250	250
950												250	250	250	250	250	250
1000													250	250	250	250	250

V tabuľke sú doporučené veľkosti valcov pri normálnych podmienkach (tlak 5 bar). V prípade iných prevádzkových podmienok, obráťte sa prosím na obchodné zastúpenie.

Elektropohon – doporučené veľkosti pri rotačnom pohone (AUMA Multi-Turn)

A2→	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
A1↓ 200	07.1	07.1	07.1														
250	07.1	07.1	07.1	07.1													
300	07.1	07.1	07.1	07.5	07.5	07.5											
350		07.1	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5										
400			07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5									
450			07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5							
500				07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5	07.5						
550				10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1					
600					10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1			
650						10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	
700							10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	14.1	14.1	14.1
750								10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	14.1	14.1	14.1	14.1
800									10.1	10.1	10.1	10.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1
850										10.1	10.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1
900											10.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1
950												14.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1
1000													14.1	14.1	14.1	14.1	14.1

Elektrický pohon je pripojený podľa ISO 5210. Tabuľka udáva pre elektropohony hodnoty pri normálnych prevádzkových podmienkach. V prípade iných prevádzkových podmienok, obráťte sa prosím na obchodné zastúpenie.

Pre použitie iných pohonov, obráťte sa prosím, na obchodné zastúpenie.

Príslušenstvo

Koncový spínač		
mechanický	Ersce E100	
indukčný	IFM Electronic IG-2008-ABOA / IG0006	2-žilový 20-250 V AC/DC
	IFM Electronic IG-3008-BPKG / IG5401	3-žilový 10-36 V DC PNP

Príslušenstvo pre pneumatický pohon		
magnetický ventil	Metal Work SOV 35 SOS OO	¼"
	Metal Work SOV 45 SOS OO	½"
magnetický koncový spínač	Elobau 102 247	2-žilový 10-250 V AC/DC
	Elobau 102 290 PE	3-žilový 10-30 V DC

MARTECH – SLOVAKIA, s.r.o., Rajecká 17, 010 01 ŽILINA

Tel.: +421 41 700 1455
+421 41 700 2455
+421 41 763 3456
Fax: +421 41 763 3455

mobil: +421 903 544 455
+421 911 644 455
+421 911 355 455
+421 911 661 196

e-mail: martech@euroweb.sk
martech@isternet.sk
www: martech-slovakia.sk

V prípade otázok vzťahujúcich sa na príslušnosť, obráťte sa prosím na obchodné zastúpenie.

Tlaková skúška

Tlaková skúška sa nevykonáva.

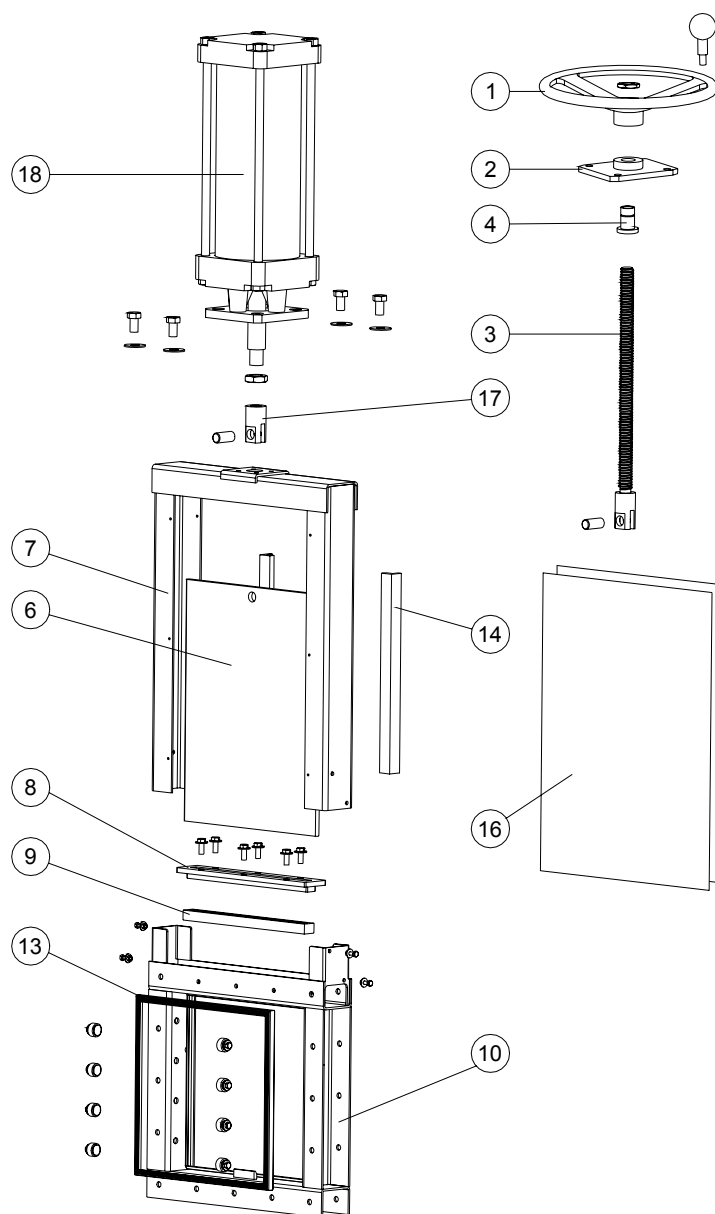
Nožový posúvač RKS je s mäkkým tesnením skúšaný na tesnosť.

Normovaná tesnosť

Nožový posúvač RKS je tesný s mäkkým profilom tesnenia.

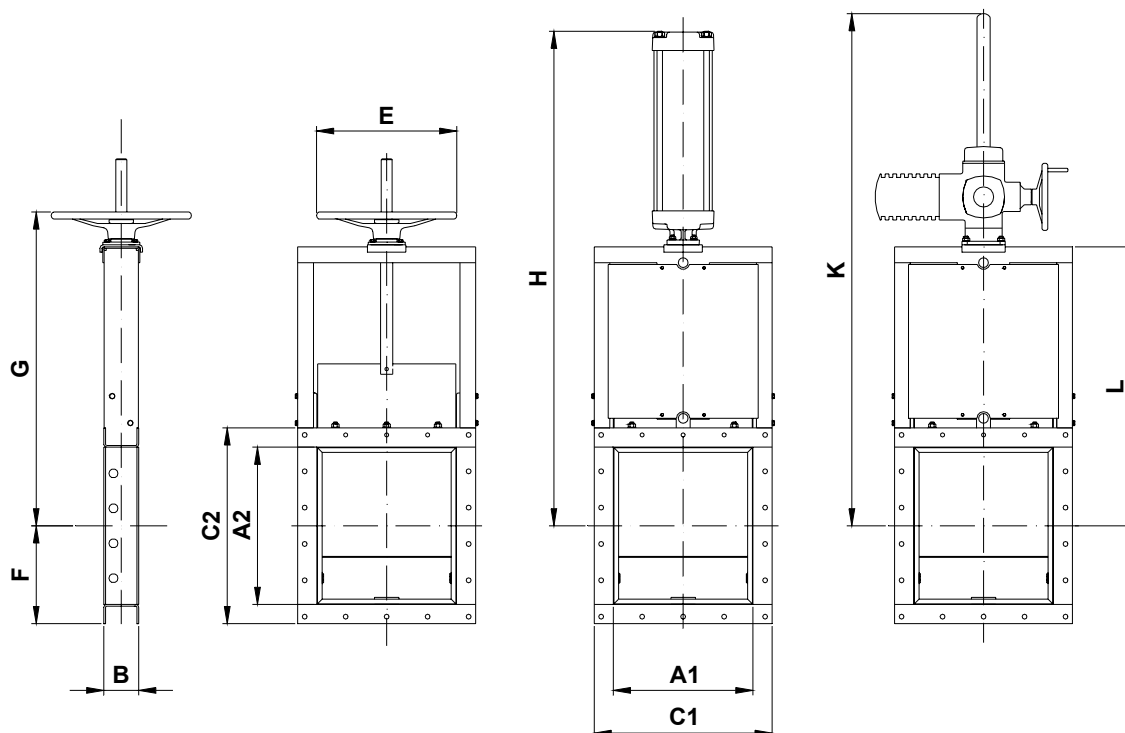
Porovnateľné medzinárodné materiálové normy

Stafsjö Standard	Druh materiálu	Švédsko	Nemecko		USA			Veľká Británia	Japonsko
		SS	W. Nr.	DIN	ASTM	AISI	UNS	BS	JIS
A2	nerez	SS2333	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304
AISI 304	nerez	AISI 304	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304
EN AW-6063-T6	hliník	EN AW-6063-T6		AlMgSi 0,5	AA 6063				
SS0120-00	sivá liatina	SS0120-00	0.6020	GG 20	A 48 No 30 B			Grade 220	FC 200
SS1312	uhlíková oceľ	SS1312		RSt 37-2	A 36			40 B	
SS2303-03	nerez	SS2303-03	W1.4021	X20Cr13		420	S42010	420S37	SUS 420J1
SS2320-02	nerez	SS2320-02	W1.4016	X6Cr17		430	S43000	430S17	SUS 430
SS2333-02	nerez	SS2333-02	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304
SS2343-12	nerez	SS2343-12	W1.4408	G-X6CrNiMo 18 10	A 743-91 CF-8M			316 C 16	SCS 14
SS2343-28	nerez	SS2343-28	W1.4436	X3CrNiMo17 13 3	A 240, Type 316			Gr 316 S 33	
SS2346-02	nerez	SS2346-02	W1.4305	X10CrNiS 18-9		303		303S31	SUS303
SS2347-02	nerez	SS2347-02	W1.4401	X5CrNiMo17 12 2		316	S31600	316S31	SUS 316
SS2383-02	nerez	SS2383-02	W1.4104	X12CrNiMoS17		430 F	S43020		430 F
SS5170-00	mosadz	SS5170-00		CuZn39Pb3	C 36000			CZ 121	
SS2377-02	nerez	SS2377-02	W1.4462	X2CrNiMoN22 5 3			S31803	318S13	
W1.4408	nerez	W1.4408	W1.4408	G-X6CrNiMo 18 10	A 743-91 CF-8M			316 C 16	SCS 14



Poz.	Diel	Materiál
1	ručné koleso	Ø315 hliník, ENAC-AISI9Cu3(Fe), Ø400-520 sivá liatina GG20
2	nosník	ocel' s ochranným plášťom
3	vreteno	nerez SS2383-02
4	matica vretena	mosadz
6	platňa posúvača	pozri zákl. vybavenie B
7	horný rám	pozri zákl. vybavenie A
8	veko upchávky	nerez SS2333/AISI304
9	upchávka*	pozri zákl. vybavenie D

Poz.	Diel	Materiál
10	teleso posúvača	pozri zákl. vybavenie A
13	profil tesnenia*	pozri zákl. vybavenie C
14	klzná lišta	HD-Polyetylén
16	chránič, nie pre HW	nerez SS2333-02
17	upevnenie posúvača	nerez SS2346-02
18	valec	pozri údajový list
*	doporučené náhradné diely	


Rozmery [mm]

DN A1xA2	B
200x200 – 300x450	90
350x250 – 650x1000	100
700x450 – 1000x1000	140

DN A1xA2	L
200x200 – 550x800	F + A2 + 76
600x400 – 650x950	F + A2 + 71
700x500 – 1000x1000	F + A2 + 78

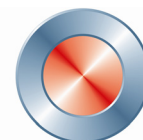
DN A1xA2	C1	C2
200x200 – 550x800	A1 + 110	A2 + 110
600x400 – 650x1000	A1 + 120	A2 + 120
700x450 – 1000x1000	A1 + 130	A2 + 130

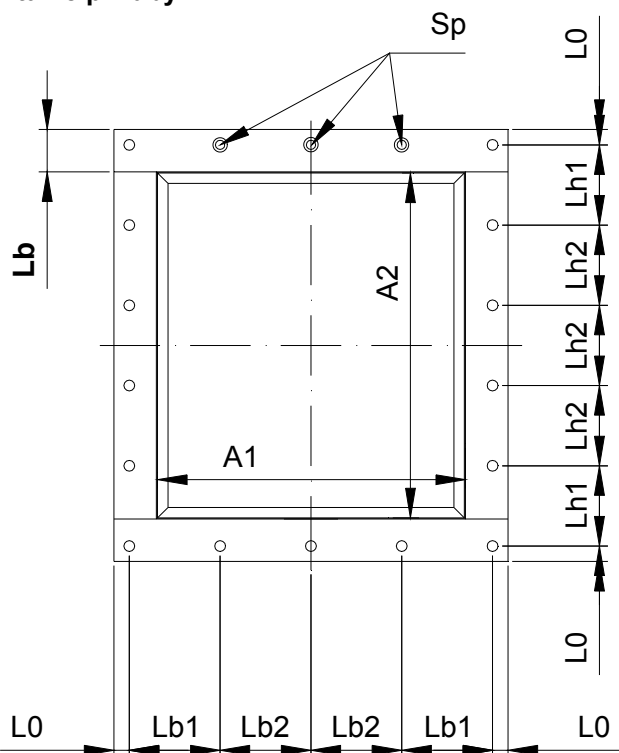
DN A1xA2	H
AC.100	L + A2 + 164
AC.160	L + A2 + 203
AC.200	L + A2 + 249
AC.250	L + A2 + 356

DN A1xA2	F
200x200 – 1000x1000	C2 x 0,5

DN A1xA2	K
AUMA 07.1	L + A2 + 100
AUMA 07.5	L + A2 + 100
AUMA 10.1 550x350 – 650x900	L + A2 + 111
AUMA 10.1 700x500 –	L + A2 + 143
AUMA 14.1	L + A2 + 143

DN A1xA2	G	E
200x200 – 500x750	F + A2 + 186	315
550x350 – 650x1000	F + A2 + 195	400
700x450 – 1000x1000	F + A2 + 244	520



Vrtanie príruby


$L0 = 20 \text{ mm}$

$Lb1/Lh1$ je rozdiel medzi otvorom v rohu a susedného otvoru.
 $Lb2/Lh2$ je vzdialenosť medzi zostávajúcimi otvormi, nezávisle od počtu otvorov.

$Sp =$ závitové otvory na hornej A1 strane

Počet závitových otvorov = počtu dier každej strany - 2

$Sdf = \varnothing$ priechodných otvorov.

Sdf na strane A2 je určený podľa Sdf na strane A1.

A1 a A2	Počet otvorov na každej strane	Sp	Sdf mm
200	3	M12	14
250	4	M12	14
300	4	M12	14
350	5	M12	14
400	5	M12	14
450	6	M12	14
500	6	M12	14
550	7	M12	14
600	7	M12	14
650	7	M12	14
700	8	M16	18
750	8	M16	18
800	9	M16	18
850	9	M16	18
900	10	M16	18
950	10	M16	18
1000	10	M16	18

Lb = 55 mm

A1	Lb1	Lb2	A2	Lh1	Lh2
200	135,0	135,0	200	135,0	135,0
250	107,0	106,0	250	107,0	106,0
300	124,0	122,0	300	124,0	122,0
350	105,0	105,0	350	105,0	105,0
400	117,5	117,5	400	117,5	117,5
450	104,0	104,0	450	104,0	104,0
500	114,0	114,0	500	114,0	114,0
550	104,0	103,0	550	104,0	103,0
			600	113,0	111,0
			650	120,0	120,0
			700	110,0	110,0
			750	117,5	117,0
			800	111,0	108,0

Lb = 60 mm

A1	Lb1	Lb2	A2	Lh1	Lh2
600	114,0	113,0	400	120,0	120,0
650	122,0	121,5	450	106,0	106,0
			500	116,0	116,0
			550	105,0	105,0
			600	114,0	113,0
			650	122,0	121,5
			700	112,5	111,0
			750	120,0	118,0
			800	110,0	110,0
			850	117,0	116,0
			900	112,0	108,0
			950	116,0	114,0

Lb = 65 mm

A1	Lb1	Lb2	A2	Lh1	Lh2
700	112,5	113,0	500	118,0	118,0
750	120,0	120,0	550	108,0	106,0
800	112,0	111,0	600	115,0	115,0
850	117,5	117,5	650	124,0	123,0
900	110,0	110,0	700	112,5	113,0
950	117,5	115,0	750	120,0	120,0
1000	121,5	121,0	800	112,0	111,0
			850	117,5	117,5
			900	110,0	110,0
			950	117,5	115,0
			1000	121,5	121,0